



# MATERIAL SAFETY DATA SHEET

## MANUFACTURER/SUPPLIER:

FDP Brakes Virginia, Inc.  
 P.O. Box 1426  
 1076 Airport Road  
 Tappahannock, Va 22560

Original Preparation Date: 11/21/05  
 Revised Date: 6/13/14

Emergency Telephone No. 804.443.5356  
 Information Telephone No.: 804.443.5356

## SECTION I- Product Identification

Product: Non-asbestos organic drum brake lining.

Product Identification: FDP 04, FDP04A, FDP04D

## SECTION II- Hazardous Ingredients/ Identity Information

### Hazardous Components

Specific Chemical Names:	C.A.S. Numbers	%	OSHA PEL	ACGIH TLV	Notes
1 Para-aramid polymer	26125-61-1	0-1.9	N/E	N/E	
2 Cellulose Fibers	9004-34-6	2.0 - 4.0	N/E	10mg/m <sup>3</sup>	
3 Barium Sulfate	1332-58-7	14.0 - 24.0	5mg/m <sup>3</sup>	10mg/m <sup>3</sup>	respirable dust(C,D)
4 Coke	64743-05-1	2.0 - 10.0	10mg/m <sup>3</sup>	10mg/m <sup>3</sup>	total dust(C)
5 Natural Graphite	7782-42-5	2.5 - 6.0	2.0mg/m <sup>3</sup>		respirable dust(C,D)
6 Calcium metasilicate	13983-17-	12.0 - 20.0	5mg/m <sup>3</sup>	3mg/m <sup>3</sup>	
7 Acrylonitrile Butadiene Polymer	9003-1-	2.0 - 6.0	N/E	N/E	
8 Zinc Oxide	1314-13-20	0 - 2.0	15mg/m <sup>3</sup>	10mg/m <sup>3</sup>	
9 Sulfur	7704-34-9	0 - 1.8	15mg/m <sup>3</sup>	10mg/m <sup>3</sup>	
10 Iron	7439-89-6	4.0 - 14.0	N/A	N/A	Steel alloy
11 Manganese	7439-96-5	0-.7	N/A	N/A	Steel alloy
12 Calcium flouride	7789-75	1.0 - 10.0	N/A	2.5mg/m <sup>3</sup>	respirable dust(C,D)
13 Polymerized cashew resin	68334-94	10.0 - 16.0	N/E	N/E	
14 Cashew Nutshell polymer	69012-00-6	1.0 - 5.0	N/A	N/A	
15 Calcium carbonate	471-34-1	5.0 - 10.0	15mg/m <sup>3</sup>	10mg/m <sup>3</sup>	respirable dust(C,D)
16 Magnesium Aluminum Silicate	8031-1-	5.0-10.0	5mg/m <sup>3</sup>	3mg/m <sup>3</sup>	respirable dust(C,D)
17 Phlogopite Mica	12001-26-2	5.0 - 10.0	3mg/m <sup>3</sup>	6mg/m <sup>3</sup>	respirable dust(B,D)
18 Hexamine	100-97-0	0 - 3.0	10mg/m <sup>3</sup>	5mg/m <sup>3</sup>	
19 Crystalline Silica	14808-60-7	<2.3	.1mg/m <sup>3</sup>	.05mg/m <sup>3</sup>	respirable dust(D)

\* The exact percentage of ingredients in this product is proprietary information. Only components which may be health hazards as defined in 29 CFR 1910 1200 are listed above.

\*\* Resin system in this product is fully cured.

(A) As particulates not otherwise regulated.

(B) Respirable dust exposure limits for these components are 3mg/ m<sup>3</sup>.

(C) Respirable dust exposure limits for these components are 5 mg/ m<sup>3</sup>.

(D) May contain trace amount of Crystalline Silica, a possible human carcinogen.



**SECTION III - Health Information****Effects of Overexposure:**

EYES: Irritation, Burning, Itching, and Pain.

SKIN CONTACT: Causes mild irritation.

INHALATION: May irritate the throat and nose.

IF SWALLOWED: May cause irritation.

**SECTION IV - Emergency and First Aid Procedures**

EYES: Wash eyes immediately with large amounts of water.

SKIN CONTACT: Wash with soap and water.

INHALATION: Remove from exposure. Give oxygen if breathing is labored.

IF SWALLOWED: Give two (2) glasses of water, call physician if symptoms develop.

**SECTION V - Physical Data**

Boiling Point:	N/A	Specific Gravity: 1.8-2.4 (H <sub>2</sub> O=1)	Vapor Pres.: N/A
Melting Point:	N/A	Solubility in: Insoluble (H <sub>2</sub> O)	Vapor Density: N/A
Evaporation Rate:	N/A	Appearance and odor: Yellow-tan. No odor.	

**SECTION VI - Fire and Explosion Hazards**

Flash Point & Method: N/A

FLAMMABLE LIMITS / % VOLUME IN AIR  
LOWER: N/A UPPER: N/A

Extinguishing Data: Extinguish with dry chemical, CO<sub>2</sub>, foam, sand or earth.

Unusual Fire & Explosion Hazards: This material may produce irritating smoke in smoldering fire.

Special Fire Fighting Procedures: Suggested respiratory protection: positive pressure, self-contained breathing apparatus approved by NIOSH/MSHA.



**SECTION X - Transportation Requirements**

No special DOT classification.

**SECTION XI - Other Regulatory Controls**

A. SARA Title III Information: This product may contain phenol, formaldehyde, and hexamine; and, therefore, may be subject to the reporting requirements of Section 313, Title III of the Superfund Amendments and Reauthorization Act (SARA) of 1986 and 40 CFR Part 372 if present or used in sufficient quantities.

## FABRICANT/FOURNISSEUR

FDP Brakes Virginia, Inc.  
B.P. : 1426  
1076 Airport Road  
Tappahannock, Va 22560

Date de préparation originale : 21/11/05  
Date de révision : 13/06/14

Ligne d'urgence : 804.443.5356  
Numéro de téléphone d'information :  
804.443.5356

## SECTION I- Identification du produit

Produit : Garniture de frein à tambour organique sans amiante.

Identification du produit : FDP 04, FDP04A, FDP04D

## SECTION II- Ingrédients dangereux/Renseignements sur l'identité

### Composants dangereux

Noms chimiques spécifiques :	Numéros C.A.S.	%	PEL OSHA	TLV ACGIH	Notes
1 Polymère para-aramide	26125-61-1	0-1.9	N/E	N/E	
2 Fibres de cellulose	9004-34-6	2.0 - 4.0	N/E	10 mg/m3	
3 Sulfate de baryum	1332-58-7	14.0 - 24.0	5 mg/m3	10 mg/m3	poussière respirable (C, D)
4 Coke	64743-05-1	2.0 - 10.0	10 mg/m3	10 mg/m3	total de poussière (C)
5 Graphite naturel	7782-42-5	2.5 - 6.0	2,0 mg/m <sup>3</sup>		poussière respirable (C, D)
6 Métasilicate de calcium	13983-17-0	12.0 - 20.0	5 mg/m3	3 mg/m3	
7 Polymère d'acrylonitrile butadiène	9003-18-3	2.0 - 6.0	N/E	N/E	
8 Oxyde de zinc	1314-13-20	0 - 2.0	15 mg/m <sup>3</sup>	10 mg/m3	
9 soufre	7704-34-9	0 - 1.8	15 mg/m3	10 mg/m3	
10 Fer	7439-89-6	4.0 - 14.0	N/A	N/A	Alliage d'acier
11 Manganèse	7439-96-5	0-.7	N/A	N/A	Alliage d'acier
12 Farine de calcium	7789-75-5	1.0 - 10.0	N/A	2,5 mg/m3	poussière respirable (C, D)
13 Résine de noix de cajou polymérisée	68334-94-1	10.0 - 16.0	N/E	N/E	
14 Polymère de noix de cajou	69012-00-6	1.0 - 5.0	N/A	N/A	
15 Carbonate de calcium	471-34-1	5.0 - 10.0	15 mg/m3	10 mg/m3	poussière respirable (C, D)
16 Silicate de magnésium et d'aluminium	8031-18-3	5.0-10.0	5 mg/m3	3 mg/m3	poussière respirable (C, D)
17 Phlogopite Mica	12001-26-2	5.0 - 10.0	3 mg/m3	6 mg/m3	poussière respirable (B, D)
18 Hexamine	100-97-0	0 - 3.0	10 mg/m3	5 mg/m3	
19 Silice cristalline	14808-60-7	<2,3	.1 mg/m3	.05 mg/m3	poussière respirable (D)

\* Le pourcentage exact d'ingrédients dans ce produit est une information exclusive. Seuls sont énumérés ci-dessus les composants qui peuvent représenter un danger pour la santé, tel que définis dans la loi 29 CFR 1910 1200.

\*\* Le système de résine dans ce produit est complètement durci.

(A) En tant que particules non réglementées.

(B) Les limites d'exposition aux poussières respirables pour ces composants sont de 3 mg / m<sup>3</sup>.

(C) Les limites d'exposition aux poussières respirables pour ces composants sont de 5 mg / m<sup>3</sup>.

**SECTION III - Renseignements relatifs à la santé****Effets de la surexposition :**

Yeux : Irritation, brûlure, démangeaisons et douleur.

CONTACT AVEC LA PEAU : Provoque une légère irritation.

PEAU :

INHALATION : Peut irriter la gorge et le nez.

EN CAS D'INGESTION : Peut provoquer une irritation.

**SECTION IV - Procédures d'urgence et de premiers secours**

Yeux : Laver immédiatement les yeux à grande eau.

CONTACT AVEC LA PEAU : Laver avec de l'eau et du savon.

PEAU :

INHALATION : Déplacer de la zone d'exposition. Administrer de l'oxygène si la respiration est difficile.

EN CAS D'INGESTION : Donner deux (2) verres d'eau, appeler un médecin si des symptômes apparaissent.

**SECTION V - Propriétés physiques**

Point d'ébullition :	N/A	Gravité spécifique :	1.8-2.4 (H <sub>2</sub> O=1)	Pression de vapeur :	N/A
Point de fusion :	N/A	Solubilité dans :	Insoluble (H <sub>2</sub> O)	Densité de vapeur :	N/A
Taux d'évaporation :	N/A	Apparence et odeur : Jaune-brun. Inodore			

**SECTION VI - Risques d'incendie et d'explosion**

Point d'éclair et méthode : N/A

LIMITES INFLAMMABLES /% VOLUME DANS L'AIR  
INFÉRIEURES : N/A SUPÉRIEURES : N/ADonnées d'extinction : Éteindre à l'aide un produit chimique sec, du CO<sub>2</sub>, de la mousse, du sable ou de la terre.

Risques inhabituels d'incendie et d'explosion : Ce produit peut émettre une fumée irritante dans un feu couvant.

Procédures spéciales de lutte contre l'incendie : Proposition de protection respiratoire : pression positive, appareil respiratoire autonome approuvé par le NIOSH/MSHA.

### SECTION VII - Réactivité

Stabilité : Stable

Polymérisation dangereuse : Ne se produira pas.

Conditions à éviter : Aucun danger connu lors d'une utilisation industrielle normale. Éviter les températures supérieures à 600° F.

Incompatibilité (matières à éviter) : Acides forts et autres agents oxydants.

Décomposition dangereuse ou sous-produits :

Produits de combustion normale : monoxyde de carbone, dioxyde de carbone et suie.

Produits de combustion spécifiques au produit : ammoniac, oxydes d'azote, phénols et aldéhydes.

Une révision du chrome hexavalent peut se produire à des températures élevées (0,1 % au maximum).

### SECTION VIII - Mesures de contrôle

Protection respiratoire (Spécifier le type) : Aucune protection requise dans les conditions normales d'utilisation industrielle. Une protection respiratoire adaptée pour le niveau mesuré de nuisance due à la poussière est recommandée pendant le broyage à sec. Au minimum, il est recommandé de porter un masque anti poussière approuvée par le NIOSH pendant le broyage à sec.

Ventilation :

Aspiration local : Aucune protection requise dans les conditions normales d'utilisation industrielle. Recommandé pendant le broyage à sec.

Mécanique (Général) : Aucune protection requise dans les conditions normales d'utilisation industrielle. Peut être requis pendant le broyage à sec.

Spécial : Aucune protection requise dans les conditions normales d'utilisation industrielle.

Autre : Aucune protection requise dans les conditions normales d'utilisation industrielle.

Gants de protection : Aucune protection requise dans les conditions normales d'utilisation industrielle.

Protection pour les yeux : Aucune protection requise dans les conditions normales d'utilisation industrielle. Lunettes de sécurité ou de protection avec écrans latéraux recommandées pendant le broyage à sec.

Autres vêtements ou équipement de protection : Aucune protection requise dans les conditions normales d'utilisation industrielle.

Pratiques professionnelles/hygiéniques : Pratiques hygiéniques standard lors de l'utilisation industrielle normale.

### SECTION IX - Précautions pour une manipulation et une utilisation sécuritaires

En cas de dispersion ou déversement du produit :	Le matériau est un solide. Balayer (ramasser) et jeter dans une zone d'élimination des déchets solides.
Méthodes d'élimination des déchets :	Éliminer conformément aux lois fédérales, provinciales et locales applicables.
Précautions en matière de manipulation et de stockage :	Séparer les matériaux stockés des huiles et des agents oxydants forts. Tenir loin des décharges électriques, des opérations de soudage, des flammes nues, de fortes sources de chaleur et d'autres potentielles sources d'inflammation.

**SECTION X - Exigences liées au transport**

Pas de classification spéciale du DOT

**SECTION XI - Autres contrôles réglementaires**

A. Données du Titre III du	Ce produit peut contenir du phénol, du formaldéhyde et de l'hexamine; et, par conséquent, peut être soumis aux exigences de déclaration de la Section 313, Titre III du Superfund Amendments and Reauthorization Act ( Loi portant modification et réautorisation du Fonds spécial pour l'environnement - SARA) de 1986 et la loi 40 CFR Partie 372, si elles sont présentes ou utilisées en quantités suffisantes.
----------------------------	---